



**FSM Frankenger
GmbH & Co. KG**

Maschinen für
die Wasser- und
Abwasserreinigung



Hub-
vorrichtung



FSM Frankenger GmbH & Co. KG
Vor dem Hohen Stein 1 · D-35415 Pohlheim/Garbenteich
Tel. +49 (0) 06404-9194-0 · Fax +49 (0) 06404-9194-91
info@fsm-umwelt.de · www.fsm-umwelt.de

FSM Hubvorrichtung



Die FSM-Hubvorrichtung zum Heben von Rechen- und Sandfanggut aus großen Tiefen.

Pumpstationen stellen große Herausforderungen an die Maschinenteknik.

Um die Pumpen vor Beschädigungen zu schützen, werden Rechen und Sandfänge installiert. Das anfallende Rechen- und Sandfanggut, das dem Abwasser in großen Tiefen entnommen wird, muss zur Entsorgung senkrecht bis an die Oberfläche gefördert werden.

Funktionsweise der Hubvorrichtung:

Die FSM-Hubvorrichtung stellt einen in Schienen geführten Sammelbehälter da. Am oberen Ende der Schienen ist eine spezielle Winde montiert, die den Sammelbehälter hebt und senkt.

Im oberen Bereich des Fahrweges, wird der Sammelbehälter über einen Container geführt und gekippt, um das Rechen- und Sandfanggut in den Container abzuwerfen.

Der leere Sammelbehälter steht am oberen Ende des Fahrweges. Der Windenantrieb startet in umgekehrter Drehrichtung und lässt den Sammelbehälter bis zum unteren Ende der Schiene ab.

Der Sammelbehälter steht wieder für die Beladung mit Rechen- und Sandfanggut bereit.

Bei einer großen Hubhöhe, wird parallel zur ersten, eine zweite Hubeinrichtung eingesetzt, um während der Entleerung des ersten Sammelbehälters den Zweiten beladen zu können.

Zur Verteilung des Rechen- und Sandfang-Gutes auf zwei Sammelbehälter wird eine Verteiler-

schurre eingesetzt. Die Schurre wird mit Hilfe eines Antriebes von einer Abwurfstellung in die Andere gedreht.

Für eine vollständige Automatisierung der Hubvorrichtung, muss der Füllstand in den Sammelbehältern gemessen werden.

Geeignete Messsysteme stellen Wiegezellen da.

Technische Merkmale:

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Vollständig automatisierter Betrieb
- Geeignet zur Aufnahme von Sand, Rechengut, Schlamm und anderen Reststoffen
- Sammelbehälter mit einem Aufnahmevolumen von bis zu 1 m³ möglich
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand
- Aufstellung im Freien und Winterbetrieb möglich
- Bewährt im internationalen Einsatz



Einsatzmöglichkeiten in Kläranlagen und Pumpstationen

- Zum senkrechten Heben von verschiedensten Reststoffen

Einsatzmöglichkeiten in der Papier- und Zellstoffindustrie

- Zum senkrechten Heben von verschiedensten Reststoffen

Einsatzmöglichkeiten in Kraftwerken

- Zum senkrechten Heben von verschiedensten Reststoffen

Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Zum senkrechten Heben von verschiedensten Reststoffen



Maße:

Länge/Breite/Höhe	angepasst
Hubhöhe	bis 100 m, größere Hubhöhen auf Anfrage
Nutzlast	bis 1500 Kg, größere Nutzlasten auf Anfrage

Material/Fabrikate:

Sammelbehälter	Stahl verzinkt, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Hubgestell	Stahl verzinkt, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Führungsschienen	Stahl verzinkt, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Hubseil	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Antriebe	Getriebemotoren Fabrikat SEW