



**FSM Frankenger
GmbH & Co. KG**

Maschinen für
die Wasser- und
Abwasserreinigung



Rechengut-
zerkleinerer



FSM Frankenger GmbH & Co. KG
Vor dem Hohen Stein 1 · D-35415 Pohlheim/Garbenteich
Tel. +49 (0) 06404-9194-0 · Fax +49 (0) 06404-9194-91
info@fsm-umwelt.de · www.fsm-umwelt.de

FSM Rechengutzerkleinerer



Der FSM-Rechengutzerkleinerer gewährleistet die hygienische und effiziente Behandlung von Rechengut.

Die Entsorgung von Rechengut ist auf jeder Anlage auch eine Kostenfrage. Feuchtes Rechengut ist schweres Rechengut und erhöht die Kosten. Mit einer FSM-Rechengutwaschpresse reduzieren Sie Ihr anfallendes Rechengut in Gewicht und Volumen, zudem werden Fäkalien zu über 95% ausgewaschen. Die Rechengutwaschpresse erzeugt große Pressballen, die am Ende des Austragsrohres in einen Container abgeworfen werden. Diese Pressballen führen zu einem Verlust an Ladevolumen und erschweren die Verteilung im Container.

Durch die Vergrößerung der Oberfläche wird eine bessere Nachrocknung im Container erzielt und das Rechengut lässt sich bei Bedarf leichter verteilen.

Die Rechengutzerkleinerer bieten hohe Leistung bei geringen Betriebskosten.

Funktionsweise des Rechengutzerkleinerers

Die Maschine kann direkt an ein Austragsrohr angeflanscht werden. Die Presse drückt den Pressballen gegen die Schnecke, diese raspelt ihn ab und es fallen nur noch kleine Stücke in den Container.

Weitere Optionen: Optional kann eine Gegendruckeinrichtung, eine Schwenkeinrichtung oder eine Absackvorrichtung am Ende des Austragsrohres angebracht werden.

Technische Merkmale:

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Reduzierung der Entsorgungskosten, Volumen- und Gewichtsminimierung des Rechenguts



- Komplette aus Edelstahl, bis auf Verschleißteile
- Durchgängig geruchgekapselte Anlage beim Einsatz einer Absackvorrichtung
- Auch in bestehenden Anlagen leicht nachzurüsten, da sehr flexibel an vorhandene Gegebenheiten anpassbar
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand
- Aufstellung im Freien und Winterbetrieb möglich
- Komplette Hygienekapselung der Maschine
- Im internationalen Einsatz bewährt



Einsatzmöglichkeiten in kommunalen und industriellen Kläranlagen

- Abwasservorbehandlung / Feinsiebung
- Schlamm-siebung / Sekundärschlamm
- Schlamm-siebung / Primärschlamm
- Meerwassereinleitung
- Fäkalschlammannahme und -behandlung

Einsatzmöglichkeiten in der Papier- und Zellstoffindustrie

- Grobstoffabläufe, Kanalwässer

Einsatzmöglichkeiten in Kraftwerken

- Kühl- und Brauchwassersiebung (Flussentnahme etc.)
- Meerwassersiebung

Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Fleisch-, Fisch- u. Geflügelverarbeitung / Schlachthöfe – Gesamtabwasservorreinigung
- Zuckerindustrie – Gesamtabwasservorreinigung
- Kompostierungsanlagen Abfall/Entsorgungstechnik – Sickerwasserbehandlung
- Obst und Südfrüchte – Gesamtabwasservorreinigung
- Brauereien – Gesamtabwasservorreinigung
- Nassmüll-, Küchenmüllentsorgung
- Lebensmittel-, Speiseresteentsorgung

Maße:

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Bautypen | AF 450 |
| Durchmesser Schneckenwelle | 400 mm |
| Durchsatzleistung | bis 10 m ³ /h Rohrechengut |

Material/Fabrikate:

| | |
|---------------------|--|
| Schneidwerksgehäuse | Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage |
| Schneckenwelle | Hochverschleißfester Stahl |
| Verschleißleisten | HDPE |
| Antriebe | Getriebemotore Fabrikat SEW |