



**FSM Frankenberger  
GmbH & Co. KG**

Maschinen für  
die Wasser- und  
Abwasserreinigung



Sandklassierer



**FSM Frankenberger GmbH & Co. KG**  
Vor dem Hohen Stein 1 · D-35415 Pohlheim/Garbenteich  
Tel. +49 (0) 06404-9194-0 · Fax +49 (0) 06404-9194-91  
info@fsm-umwelt.de · www.fsm-umwelt.de

## FSM Sandklassierer



### Der FSM-Sandklassierer dient zur Feststoff-/Wassertrennung.

Die Beschickung kann wahlweise über Druckluftheber, Pumpen oder im freien Zulauf erfolgen. Der FSM-Sandklassierer besteht aus dem Abscheidbehälter und der Klassiererschnecke. Das Einsatzgebiet reicht von kommunalen Kläranlagen bis hin zur Trennung von Sedimenten und Schwerstoffen aus Produktions- und Prozessabwässern der Chemischen Industrie, Lebensmittelindustrie, Papierindustrie, von Entsorgungsbetrieben etc. Die Sandklassierer bieten eine hohe Leistung bei geringen Betriebskosten.

### Funktionsweise des Sandklassierers:

Der Zulauf des Sandwassergemisches erfolgt über Druck oder im Freispiegel. Durch den tangentialen Zulauf entsteht eine rotierende Bewegung (Typ SK) des Wassers, die schweren Stoffe wie Sand und ähnliches sinken in die Trichterspitz und werden über die Förderschnecke ausgetragen und entwässert. Der Sand ist dann weitestgehend von organischen Anteilen befreit. Der Typ TSK wird von oben mit dem Sandwassergemisch beschickt. Mit dem FSM-Sandklassierer erfolgt eine kontinuierliche Abscheidung des Sandes aus dem Abwasserstrom bei gleichzeitiger Reduzierung des organischen Anteils und der Entwässerung des Sandes.

### Technische Merkmale:

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Auf Wunsch kann der Klassierer für eine spätere Umrüstung zu einer Sandwaschanlage vorbereitet werden.
- Die Maschine kann zu einer Annahmestation für Kanalsand- und Straßenkehrriechtgut erweitert werden.
- Beschickung mit bis zu 50 l/s möglich
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand
- Aufstellung im Freien und Winterbetrieb möglich
- Problemlose Umrüstung zur Anpassung an geänderte Betriebsverhältnisse
- Komplette Hygienekapselung der Maschine
- Im internationalen Einsatz bewährt



### Einsatzmöglichkeiten in kommunalen und industriellen Kläranlagen

- Abwasservorbehandlung / Sandbehandlung
- Sandentwässerung
- Klassifizierung
- Rundsandfang bei Kompaktanlagen bis 30 l/s Zulauf

### Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Fleisch-, Fisch- Meeresfrüchtereverarbeitung / Schlachthöfe - Gesamt- abwasservorreinigung
- Zuckerindustrie - Gesamt- abwasservorreinigung
- Gemüse-, Obst- und Südfrüchtereverarbeitung - Gesamt- abwasservorreinigung
- Brauereien - Gesamt- abwasservorreinigung
- Tierkörperverwertung - Gesamt- abwasservorreinigung
- Kompostierungsanlagen Abfall-/ Entsorgungstechnik, Haus-/ Industriemüll, Gartenabfälle und Kompost, Sickerwasserbehandlung
- Maschinenindustrie Metallspäneförderung
- Glas- / Keramikindustrie

### Maße:

Typ SK	
Länge/Breite/Höhe	5.200 / 2.200 / 3.120 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
Durchsatzleistung	bis zu 40 l/s, größere Durchsatzleistung auf Anfrage
Typ TSK	
Länge/Breite/Höhe	6.700 / 2.100 / 3.500 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
Durchsatzleistung	bis zu 50 l/s, größere Durchsatzleistung auf Anfrage

### Material/Fabrikate:

Maschinenrahmen	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Förderschnecke	Spezialstahl, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Antriebe	Getriebemotore Fabrikat SEW