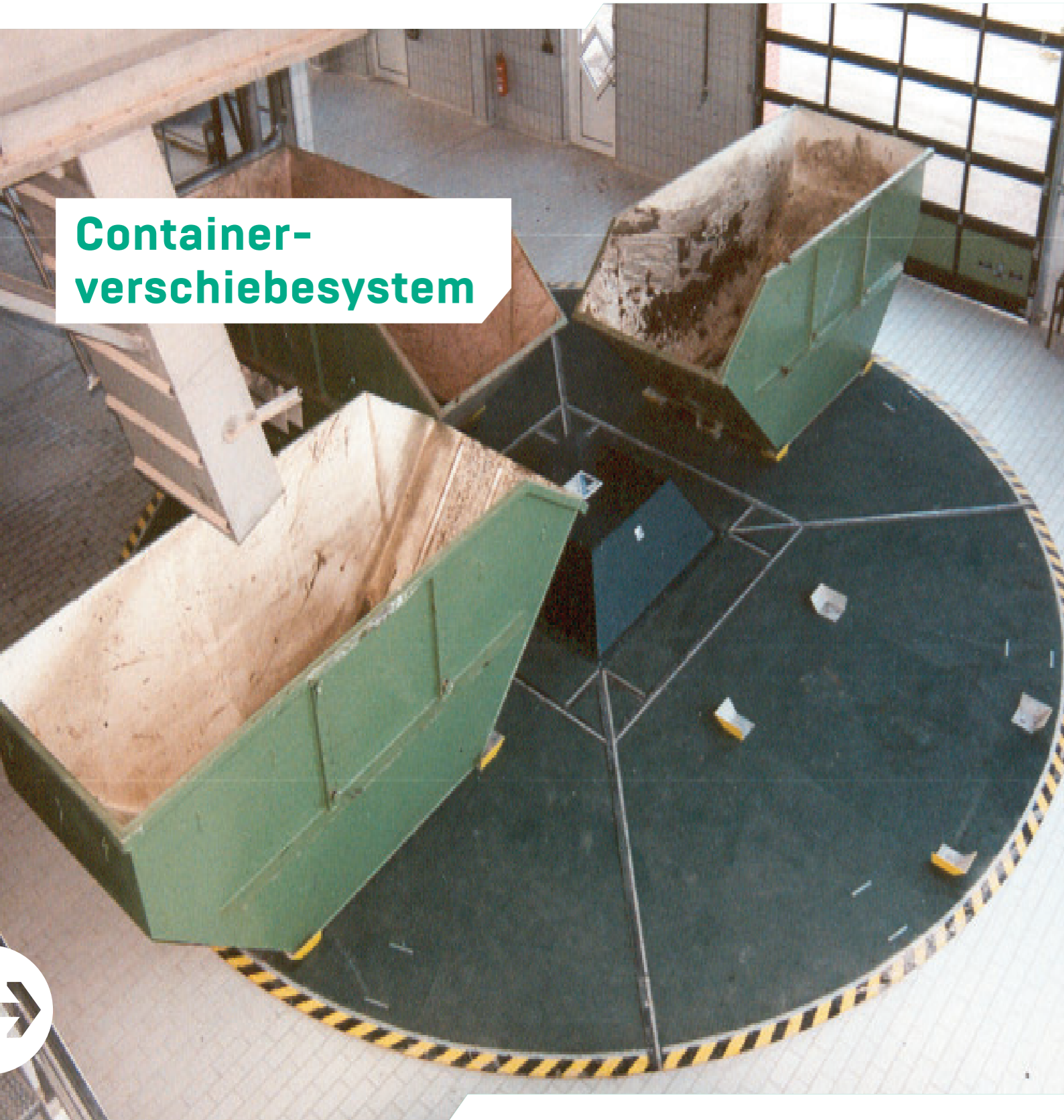


**Container-  
verschiebesystem**



Spezialisiert auf Umwelt  
Technologie seit **1970**

**Funktionsweise des Containerverschiebesystems:**

Die optimale Füllung eines Containers ist auch eine Frage der Betriebskosten.

Eine unvollständige Nutzung des Containervolumens führt zu einem erhöhten Transportaufwand und Kontrollgängen durch das Betriebspersonal. FSM liefert Systeme mit denen Container, durch Längerverschiebung der Abwurfpunkte in 2 Achsen, vollständig und automatisiert gefüllt werden.

FSM Containerverschiebesysteme bieten eine hohe Leistung bei geringen Betriebskosten.

Unsere schienengebundenen Containerwagen lassen sich manuell oder elektrisch bewegen. Der Container kann wahlweise auf dem Rahmen des Wagens oder auf einem Drehteller positioniert werden. Dadurch ist es möglich, auch bei beengten Platzverhältnissen optimal mit dem LKW an den Container heranzufahren.

Mit unserer Containerwagen-Drehscheibe besteht die Möglichkeit, mehrere Containerwagen auf einem Gleis zu bewegen oder um „Ecken“ zu fahren.

Je nach Einbausituation können die Container auch auf einem Karussell positioniert werden. Dort lassen sich bis zu vier Container auf einem drehbaren Stellplatz lagern. Die Container werden dann nacheinander gefüllt, abgeholt und durch leere Container ersetzt.

Das Füllen und die Rotation der Container erfolgt vollautomatisch. Zur Vermeidung von Geruchsbelästigung können die Container abgedeckt und die Abdeckung an die Abluftanlage angeschlossen werden. Zur Vermeidung von Geruchsbelästigung können die Container abgedeckt und die Abdeckung an die Abluftanlage angeschlossen werden.

**Vorteile:**

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Vollständig automatisierte Füllung der Container
- Geeignet zur Aufnahme von Sand, Rechengut, Schlamm und anderen Reststoffen
- Containergrößen bis 15 m<sup>3</sup> möglich
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand
- Aufstellung im Freien und Winterbetrieb möglich
- Stromzuführung auch im Ex-Bereich möglich
- Problemlose Umrüstung zur Anpassung an geänderte Betriebsverhältnisse
- Abdeckung zur Vermeidung von Geruchsbelastungen möglich
- Bewährt im internationalen Einsatz

Intelligente Lösungen zum Transport und flexiblen Füllen von Containern bis 15 m<sup>3</sup>.



Hubvorrichtung

**Einsatzmöglichkeiten in kommun. und industriellen Kläranlagen**

- Zum Transport von Containern der Größe bis 15 m<sup>3</sup> mit verschiedensten Reststoffen

**Einsatzmöglichkeiten in der Papier- und Zellstoffindustrie**

- Zum Transport von Containern der Größe bis 15 m<sup>3</sup> mit verschiedensten Reststoffen

**Einsatzmöglichkeiten in Kraftwerken**

- Zum Transport von Containern der Größe bis 15 m<sup>3</sup> mit verschiedensten Reststoffen

**Einsatzmöglichkeiten in der Industrie**

- Zum Transport von Containern der Größe bis 15 m<sup>3</sup> mit verschiedensten Reststoffen



**Maße:**

**Länge/Breite/Höhe** angepasst

**Material/Fabrikate:**

**Werkstoff** Stahl verzinkt, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage  
**Antriebe** Getriebemotore Fabrikat SEW

### Maschinen für die Wasser- und Abwasserreinigung

Hohe Innovationskraft kombiniert mit langjähriger Erfahrung, sowie ein motiviertes Team in Beratung, Montage- und Service garantieren Ihnen hervorragende Produkte "Made in Germany", eine kompetente Auftragsabwicklung bis zur Inbetriebnahme und natürlich auch darüberhinaus.

Lernen Sie uns kennen, vielleicht schon bald auf einer Messeveranstaltung in Ihrer Nähe.

