

Sandklassierer



Spezialisiert auf Umwelt
Technologie seit **1970**

Funktionsweise des Sandklassierers:

Der Zulauf des Sandwassergemisches erfolgt über Druck oder im Freispiegel. Durch den tangentialen Zulauf entsteht eine rotierende Bewegung (Typ SK) des Wassers, die schweren Stoffe wie Sand und ähnliches sinken in die Trichterspitze und werden über die Förderschnecke ausgetragen und entwässert. Der Sand ist dann weitestgehend von organischen Anteilen befreit. Der Typ TSK wird von oben mit dem Sandwassergemisch beschickt.

Mit dem FSM-Sandklassierer erfolgt eine kontinuierliche Abscheidung des Sandes aus dem Abwasserstrom bei gleichzeitiger Reduzierung des organischen Anteils und der Entwässerung des Sandes.

Vorteile:

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Auf Wunsch kann der Klassierer für eine spätere Umrüstung zu einer Sandwaschanlage vorbereitet werden
- Die Maschine kann zu einer Annahmestation für Kanalsand- und Straßenkehrrichtgut erweitert werden
- Beschickung mit bis zu 50 l/s möglich
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand
- Aufstellung im Freien und Winterbetrieb möglich
- Problemlose Umrüstung zur Anpassung an geänderte Betriebsverhältnisse
- Komplette Hygienekapselung der Maschine
- Im internationalen Einsatz bewährt

Der FSM-Sandklassierer dient zur Feststoff-/Wassertrennung. Die Beschickung kann wahlweise über Druckluftheber, Pumpen oder im freien Zulauf erfolgen.

Der FSM-Sandklassierer besteht aus dem Abscheidbehälter und der Klassiererschnecke. Das Einsatzgebiet reicht von kommunalen Kläranlagen bis hin zur Trennung von Sedimenten und Schwerstoffen aus Produktions- und Prozessabwässern der Chemischen Industrie, Lebensmittelindustrie, Papierindustrie, von Entsorgungsbetrieben etc. Die Sandklassierer bieten eine hohe Leistung bei geringen Betriebskosten.

Einsatzmöglichkeiten in Kläranlagen

- Abwasservorbehandlung / Sandbehandlung
- Sandentwässerung
- Klassifizierung
- Rundsandfang bei Kompaktanlagen bis 30 l/s Zulauf

Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Fleisch-, Fisch- Meeresfrüchteverarbeitung / Schlachthöfe - Gesamtabwasservorreinigung
- Zuckerindustrie - Gesamtabwasservorreinigung
- Gemüse-, Obst- und Südfrüchteverarbeitung - Gesamtabwasservorreinigung
- Brauereien - Gesamtabwasservorreinigung
- Tierkörperverwertung - Gesamtabwasservorreinigung
- Kompostierungsanlagen Abfall-/Entsorgungstechnik, Haus-/Industriemüll, Gartenabfälle und Kompost, Sickerwasserbehandlung
- Maschinenindustrie Metallspäneförderung
- Glas- / Keramikindustrie



FSM Sandklassierer



FSM Sandklassierer

Maße:

Typ SK

Länge/Breite/Höhe	5.200 / 2.200 / 3.120 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
Durchsatzleistung	bis zu 40 l/s, größere Durchsatzleistung auf Anfrage

Typ TSK

Länge/Breite/Höhe	6.700 / 2.100 / 3.500 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
Durchsatzleistung	bis zu 50 l/s, größere Durchsatzleistung auf Anfrage

Material/Fabrikate:

Maschinenrahmen	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Förderschnecke	Spezialstahl, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Antriebe	Getriebemotore Fabrikat SEW

Maschinen für die Wasser- und Abwasserreinigung

Hohe Innovationskraft kombiniert mit langjähriger Erfahrung, sowie ein motiviertes Team in Beratung, Montage- und Service garantieren Ihnen hervorragende Produkte "Made in Germany", eine kompetente Auftragsabwicklung bis zur Inbetriebnahme und natürlich auch darüberhinaus.

Lernen Sie uns kennen, vielleicht schon bald auf einer Messeveranstaltung in Ihrer Nähe.

