

Kompaktsandfang KSF-L



Spezialisiert auf Umwelt
Technologie seit **1970**

Funktionsweise des Kompaktsandfang KSF-L:

Das Abwasser gelangt durch eine Pumpe oder im freien Zulauf in das Gerinne des Rechens, wo es gereinigt wird. Das Rechengut wird ausgetragen, entwässert und gepresst. Dabei durchfließt das Abwasser den Rechen und die Grobstoffe werden zurück gehalten.

Die Rechenanlage ist unempfindlich gegen Sand und Steine. Für Rechen und Presse werden die bewährten FSM Maschinenkomponenten eingesetzt. Der unbelüftete Sandfang ist in Bezug auf die Abscheidung mineralischer Feinstanteile nach DWA-Richtlinien ausgelegt. Die maschinelle Sandräumung übernimmt eine Transportschnecke.

Dem Sandfang ist ein Fettfang mit feinblasiger Belüftung zur Erzeugung einer Luftwalze vorgeschaltet.

Die Zulaufrinne reicht über die gesamte Länge der Kompaktanlage und bildet gleichzeitig den Fettfang. Im Fettfang sind seitlich Tellerbelüfter angeordnet und an ein Gebläse angeschlossen. Das Abwasser fließt über eine Öffnung im unteren Bereich der Fett Rinne aus dem Fettfang in den Sandfang. Das flotierte Fett wird mit einer Räumvorrichtung einem Sammeltrichter zugeführt.

Eine Pumpe zieht das Fett in Intervallen ab, so dass es nicht in den Sandfang gelangen kann.

Der Sandfang ist mit Lamellentechnik ausgerüstet und wird gemäß DWA als unbelüfteter Sandfang ausgelegt. Die Sandabscheidung erfolgt ohne zusätzlichen Energieeintrag wie z.B. Verdichter. Der abgeschiedene Sand sammelt sich am Behälterboden und wird mit einer Spirale einer Sandförderpumpe oder einer Sandklassierschnecke zugeführt.

Die Anlage kann ohne großen Aufwand mit einer Notumgebung ausgerüstet werden.

Vorteile:

- optimale Sandabscheidung durch Lamellentechnik
- kurze Bauweise
- niedrigere Betriebskosten dank unbelüftetem Sandfang
- hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- bewährte Maschinenteknik
- Rechen und Sandfang als separate Einheiten
- Notumlauf integriert
- Einsatz als Fäkal-Annahmestation möglich
- für Durchsatzmengen von 100-200 l/s lieferbar
- hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- geringer Wartungsaufwand
- komplette Hygienekapselung der Maschinen

Höchste Effizienz auf kleinstem Raum bietet der FSM Kompaktsandfang vom Typ KSF-L. Die Baureihe KSF-L für Zulaufmengen ab 100 l/s erfordert einen sehr geringen Platzbedarf.

Für eine Zulaufmenge von 100 l/s wird eine Fläche von ca. 11,5 m² (ohne Klassierschnecke) benötigt. Die Anlage ist in feste Baugrößen unterteilt, je 20 l/s Zulauf entspricht 1 m Behälterlänge. Zwischengrößen können durch Änderung der Anzahl der Lamellen realisiert werden.

Die Ablaufrinne reicht über die gesamte Behälterlänge, wodurch eine geringe Schwellenbelastung erzeugt wird und das Wasser ohne hydraulischen Stoß in den folgenden Prozess teil geleitet wird.

Einsatzmöglichkeiten in komm. und industriellen Kläranlagen

- Abwasservorbehandlung / Feinsiebung
- Fäkalschlammannahme und -behandlung

Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Fleisch-, Fisch- und Geflügelverarbeitung / Schlachthöfe - Gesamtabwasservorreinigung
- Kompostierungsanlagen Abfall/Entsorgungstechnik - Sickerwasserbehandlung
- Gemüse-, Obst- und Südfrüchteverarbeitung - Gesamtabwasservorreinigung

- Obst und Südfrüchte - Gesamtabwasservorreinigung
- Brauereien - Gesamtabwasservorreinigung
- Tierkörperverwertung - Gesamtabwasservorreinigung



Kompaktsandfang KSF-L

Maße: (Durchsatzleistung 100 - 200 l/s)

Durchsatzmenge	Fläche Rechen (LxB)	Fläche Sandfang (LxB)	Gesamtfläche
100 l/s	1.400 x 800 mm	5.000 x 2.300 mm	ca. 13,8 m ²
120 l/s	1.400 x 1.000 mm	6.000 x 2.300 mm	ca. 17,25 m ²
140 l/s	1.400 x 1.000 mm	7.000 x 2.300 mm	ca. 19,75 m ²
160 l/s	1.400 x 1.000 mm	8.000 x 2.500 mm	ca. 23,75 m ²
180 l/s	1.400 x 1.200 mm	9.000 x 2.500 mm	ca. 26,75 m ²
200 l/s	1.400 x 1.200 mm	10.000 x 2.500 mm	ca. 29,75 m ²

Material/Fabrikate:

Behälter und Abdeckung	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Schneckenwelle / Spirale	Hochverschleißfester Stahl, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Verschleißeinlage	HDPE
Antriebe	Getriebemotore Fabrikat SEW

Maschinen für die Wasser- und Abwasserreinigung

Hohe Innovationskraft kombiniert mit langjähriger Erfahrung, sowie ein motiviertes Team in Beratung, Montage- und Service garantieren Ihnen hervorragende Produkte "Made in Germany", eine kompetente Auftragsabwicklung bis zur Inbetriebnahme und natürlich auch darüberhinaus.

Lernen Sie uns kennen, vielleicht schon bald auf einer Messeveranstaltung in Ihrer Nähe.

